

Mills wählt

Filtermist



PROJEKTZUSAMMENFASSUNG

Anwendung

Maschinen der neuen Generation verlangen, daß vermehrt Kühlmittel bei hohen Drücken und Strömungsgeschwindigkeiten geliefert werden. Das Ergebnis ist eine bedeutend stärkere Erzeugung von Ölnebel.

Lösung

FiltermistXcel wird als fester Bestandteil an den neuen TT-Maschinen montiert, womit Arbeitsplatz und Werkshallen sauber gehalten und die Anforderungen der strengen Arbeitsschutzgesetze erfüllt werden.

FILTERMIST FALLSTUDIE

MILLS MANUFACTURING TECHNOLOGY

Werkzeugmaschinenhändler

Vereinigtes Königreich

Der äußerst erfolgreiche Werkzeugmaschinenhändler 'Mills Manufacturing Technology' in Leamington Spa hat ein fortschrittliches Ölnebelabsaugsystem von Filtermist International gewählt, um seine neue Reihe hoch entwickelter Doppelrevolver-Mills-Drehzentren zu ergänzen.

Mills ist die Werkzeugmaschinenfirma im Vereinigten Königreich mit der höchsten Wachstumsrate und hat einen jährlichen Umsatz von über £25M. Sie liefert Lösungen für Hochpräzisionsbearbeitung an Firmen, die auf den Industriesektoren Luft- und Raumfahrt, Automobilherstellung, Medizin, Energietechnik, Öl & Gas sowie Formenbau tätig sind. Seit 1979 ist Mills der britische Vertreter für Doosan Daewoo und hat kürzlich die TT-Serie der 8-Achsen-Mill-Drehmaschinen zu seinem Programm hinzugefügt, so daß die Gesamtzahl der angebotenen Modelle jetzt bei über 150 liegt.

Mills benutzt Filtermist-Ölnebelabscheidungssysteme kontinuierlich seit mehr als 20 Jahren. Filtermist installiert die Ölnebelabscheidegeräte in der Mills Fabrik, ehe die Maschine ausgeliefert wird, und sorgt dann für Kundendienst und Wartung vor Ort beim Kunden. Filtermists fortschrittliche zentrifugale Agglomerationssysteme entfernen Ölnebel aus der Luft, indem sie das Öl mit rotierenden Leitschaufeln verwirbeln. Das Öl wird durch die Filtermatten gesammelt und sicher zur Wiederverwendung an die Maschine zurückgegeben, während saubere Luft wieder in den Raum zurückgeführt wird.

Nick Frampton, Betriebsdirektor bei Mills, kommentiert: "Die Abscheidegeräte der FiltermistXcel2 Reihe werden einen integralen Teil des neuen TT-Programms bilden. Filtermist ist gleichbedeutend mit Ölnebelabscheidung geworden. Unsere Kunden verlangen einen „Filtermist“ auf die gleiche Weise, wie man in England einen Hoover anstatt eines Staubsaugers kauft."

Mills Betriebsdirektor Mike Jenkins fügt hinzu: "Wenn ein Zubehör im Einsatz versagt, fällt dies sofort auf uns zurück und der Kunde erwartet sofortige Hilfe. Deshalb ist es unbedingt erforderlich, daß unsere Lieferanten hundertprozentig zuverlässig sind und auf der Stelle mit voller Unterstützung reagieren. Die Filtermist Produkte laufen ruhig und störungsfrei, der Kundendienst ist absolut erstklassig und preiswert."

Verbesserte Schneidetechniken, überlegene Fertigbearbeitung, die Entfernung von Metallabfällen aus tiefen Löchern, längere Lebensdauer der Werkzeuge und die Entfernung der Wärme, die durch eine multifunktionelle Bearbeitung bei hoher Geschwindigkeit erzeugt wird, sind häufig auftretende Faktoren, die größere Mengen Kühlmittel bei hohen Drücken und Strömungsraten verlangen. Das Ergebnis ist eine bedeutend höhere Ölnebelerzeugung. Angesichts der strengen Gesetze zum Schutz des Arbeitsplatzes ist es nicht überraschend, daß eine steigende Anzahl von Firmen Ölnebelabscheidesysteme verlangen, die an den Entstehungspunkten installiert werden.

Mike Jenkins erklärt: „Mills ist ein Verteiler- und Unterstützungsunternehmen, kein Hersteller. Deshalb ist es für uns von entscheidender Bedeutung, Partner zu haben, auf die wir uns verlassen können. Filtermist spezifizieren und installieren Ölnebelabscheidegeräte unter geringer Beteiligung von Mills. Sie kennen und verstehen die Anforderungen unsere Maschinen und unserer Kunden. Wir vertreten bei Mills den Standpunkt, daß der Umgang mit uns für unsere Kunden leicht sein sollte, und wir erwarten dasselbe von unseren Lieferanten. Filtermist erfüllt sicherlich alle unsere Erwartungen, da ihre Installations- und Wartungsingenieure auf jeden Eventualfall rasch reagieren.“