

旧型機械にも完璧に対応



PROJECT SUMMARY

アプリケーション

大型研削盤は大量な熱を出し、それによって即時に冷却水が蒸発する。開放型機械ではオイルミストが工場の空気中に容易に発散される。

ソリューション

FiltermistXcel2 FX7000大容量オイルミストフィルタは、大気中のオイルミストをほぼ完全に除去して、工場内環境を一変させる。

FILTERMIST CASE STUDY

マルチグラインド・サービシズ社

Precision grinding services and CNC machined parts United Kingdom

フィルタミストは最近、マルチグラインド・サービシズ社の20年を経たモデルに合わせて、新規のオイルミスト排出ユニットを供給しました。このユニットは最先端の設計で、ろ過エアフロー性能2750 m3/時を実現する最大規模のモデルです。

ヘレフォードシャーのリックマンズワースに本拠を置くマルチグラインド社は、多岐にわたる精密研磨加工サービスと鉄・非鉄金属および工業用プラスチックのCNC機械加工部品を提供しています。同社はその柔軟なアプローチに加え、ニッチ業界・専門業界に向けた競争性の高い対応力で成功を築いてきました。

マシンショップには従来の多様な機械とCNC機械が設置され、熟練した技術陣がクライアントの要望に即座に革新的な加工ソリューションを提供しています。対応プロジェクトには、ไฮドロリック部品、空気圧部品、戦車用のギアホイールから、ホイールハブを含むレーシングおよびインディ・カー用の部品（ルノーF1、ローラ・カーズ、フェラーリ）に及びます。詳細は同社Webサイトwww.multigrind.co.ukを参照のこと。

同社最大のセンタレスグラインダCincinnati 3EAは直径150 mm長さ4 mのバーに対応できる非常にパワフルな機械ですが、このタイプの機械は開放型であるため、工場環境にオイルミストが直接発散されます。

スティーブ・ウォースドール代表取締役は語ります。「大型センタレスグラインダは電力消費が大きく大変な熱を発生させる。そのため即時に冷却水が蒸発して工場内に霧がかかった状態になる。すでにフィルタミストを使用している他の機械の1台は少なくとも15年か20年経った古いものだが、新品同様に作動している。健康と安全の面から職場環境を向上させたいと思ったので、フィルタミストに助力を求めた。」

「新しいFiltermistXcel2 FX7000モデルは大きな変化をもたらした。古いほうのユニットは現在でも完璧に稼働しているが、新モデルの性能は驚くべきものだ。ワークショップが完全に変わった。」

FiltermistXcel2 は遠心インパクション性能でオイルミストを回収します。ミストがユニットのコア部分に吸引されると、クリーンなエアが大気中に押出され、オイルは安全に機械の貯留器に戻されます。このような開放型アプリケーションでは、フィッシュテール型のフードが研磨ホイールの近くに設置され、ミストを発生源で捕捉します。