

ミルズもフィルタミスト を選ぶ



PROJECT SUMMARY

アプリケーション

新世代マシンは高圧・高フローの冷却水を大量に必要とする。その結果、オイルミスト量もかなり増加する。

ソリューション

新しいTTマシンの一部としてFiltermist Xcelを組み込み、厳格な健康・安全規則に沿うようマシンショップを清潔に保つ。

FILTERMIST CASE STUDY

ミルズ・マニュファクチャリング・テクノロジー社

Machine Tool Distributor

United Kingdom

レミントン・スパに本拠を置くミルズ・マニュファクチャリング・テクノロジー社は非常な成功を収めている工作機械メーカーです。新鋭機Twin Turret Mill-Turn Centreシリーズにフィルタミスト・インターナショナルのオイルミスト排出システムを採用しました。

同社は英国で最大の急成長を遂げている工作機械会社で、年間売上は2,500万ポンドを超えます。航空宇宙、自動車、製薬、パワーエンジニアリング、石油・ガス、成形といった業界に高精密加工ソリューションを提供しています。1979年以来Doosan Daewooの英国代理店を務めてきました。最近8軸Mill-Turn MachineのTTシリーズを加えて、取り扱う全モデル数は150以上になりました。

ミルズは過去20年間以上に常にフィルタミスト製のオイルミスト除去システムを使用してきました。フィルタミストでは、機械が出荷される前にミルズ社工場内でオイルミスト排出システムを取り付け、その後はアフターサービス支援と現場メンテナンスを提供します。フィルタミストの先進的な遠心インパクションシステムは、回転ベーンでオイルを分離する方法で空気中のオイルミストを除去します。回収されたオイルは安全に機械に戻され再利用されます。一方クリーンな空気がポンプで環境に戻されます。

ミルズのニック・フランプトン事業取締役は言います。「FiltermistXcel2シリーズの排出ユニットはTTシリーズの一部を形成することになる。フィルタミストはオイルミスト排出システムの代名詞とっていい。電気掃除機のことを英国ではフーパーと呼ぶように、当社のクライアントもフィルタミストの名をオイルミスト排出ユニットの意味で使っている。」

ミルズ社のマイク・ジェンキンス取締役によると「現場でアクセサリが1個故障すればそれは直接われわれの問題となり、クライアントは即座に支援を要請する。だから当社のサプライヤーは100%信頼でき、英国中どこでもすぐに対応できる会社でなくてはならない。フィルタミスト製品は作動が静かで故障もないし、サービスはまさに第一流で、十分に元のとれる価格だといっていい。」

進んだ切削技術、優秀な仕上げ、深い穴からの削り屑除去、長寿命の工作機械、多機能高速機械加工による熱の除去などすべてが高圧・高フローレートによる多量の冷却水供給の要因となり、その結果さらに大量のオイルミストが発生します。厳しい健康・安全基準に加えて、マシンショップの清潔と快適性を維持するために、当然ながら、より多くの企業が最初からオイルミスト排出システムの装備を望むようになりました。

同取締役は「ミルズの事業は販売・支援であって製造ではないため、完全に信頼できるパートナーを持つことが決定的な重要性を持つ。フィルタミストは当社の機械製品と顧客のニーズを完全に理解しているので、こちらで細かく指示しなくとも最適なオイルミスト排出ユニットを指定して取り付けてくれる。ミルズにはお客様にとってミルズが扱いやすい会社であるべきだという信念があり、私たちもサプライヤーに同じことを期待しているが、フィルタミストは確実にその期待に応えており、何か問題があればいつでも担当技術者が即時対応してくれる」と語っています。