

# FILTERMIST XCEL2

filtro de neblina de aceite

**La solución flexible al problema de la neblina de aceite y los humos EDM**



## RESUMEN DEL PROYECTO

### Aplicación

Las operaciones de rectificado y electroerosión generaban grandes cantidades de neblina de aceite y humos que había que eliminar de las máquinas abiertas. Las unidades recogedoras tenían que combinar un rendimiento excepcionalmente alto con la flexibilidad de sistemas autónomos capaces de desplazarse fácilmente por la fábrica.

### Solución

Las unidades recogedoras de neblina de aceite FiltermistXcel2 proporcionan el alto rendimiento probado que se necesita para las operaciones de maquinado abierto. Se utiliza la Manguera de Vacío Loc-Line para colocar con precisión las campanas de evacuación sobre los equipos de rectificado y electroerosión y a la vez poder situar el FiltermistXcel2 en el lugar más cómodo junto a la máquina.

## ESTUDIO/INFORME DE APLICACIÓN CON FILTERMIST

### DONCASTERS PRECISION MACHINING

Componentes mecanizados de alta precisión

Reino Unido

Doncasters Precision Machining ha podido eliminar la neblina de aceite y los humos de sus instalaciones de rectificado y maquinado por electroerosión de Shrewsbury eligiendo una solución altamente flexible y de gran rendimiento producida por Filtermist.

Especialistas en el maquinado de paletas guía de tobera fundidas y forjadas para motores de turbina de gas, Doncasters Precision Machining realiza una amplia gama de operaciones de rectificado y electroerosión.

*“Filtermist puede suministrar un sistema autónomo de probada eficacia que es fácil de desplazar por la fábrica cuando surge la necesidad.”*

Explica Bob Comley, el ingeniero de fabricación responsable de la planificación de espacio y equipos en la planta de Shrewsbury:

“Necesitamos un sistema de extracción para satisfacer una serie de criterios exigentes. Son requisitos la eliminación altamente eficiente de la neblina de aceite y el humo, además de un rendimiento suficientemente potente para hacerse cargo de operaciones de maquinado abierto. Nuestra política de fabricación ajustada también exige una gran flexibilidad, y Filtermist ha podido suministrar un sistema autónomo de probada eficiencia que es fácil de desplazar por la fábrica cuando surge la necesidad.”

La flexibilidad de los filtros FiltermistXcel2 abarca versiones de pedestal que se suministran montadas verticalmente para convenir a cada aplicación. Además, la Manguera de Vacío LocLine se utiliza para posicionar con precisión las campanas de evacuación al tiempo que mantiene la libertad de colocar el FiltermistXcel2 en el lugar más cómodo junto a la máquina. Ofreciendo una flexibilidad de 360°, este sistema de manguera modular extremadamente robusto no se mueve involuntariamente, pero puede apartarse fácilmente cuando el operador necesita tener acceso a la máquina.

Filtermist fue elegida para resolver el problema de la eliminación de humos y neblinas durante el traslado de la compañía de Crewe a Shrewsbury, y actualmente proporciona un paquete completo de servicio y mantenimiento para todas sus unidades de extracción instaladas en la planta. El filtro autónomo permanece con la máquina a la cual se asigna, así permitiendo a Doncasters planificar la nueva puesta en servicio sin preocupaciones en cuanto a la disponibilidad de un sistema de extracción eficaz en el nuevo emplazamiento.