

FILTERMIST XCEL2

filtro de neblina de
aceite

**Ayudando a la industria
alimentaria a mantener
control**



RESUMEN DEL PROYECTO

Aplicación

El 'Ecodisc Midi' de Spray-on Technology aplica revestimientos para alimentos (agentes liberadores, grasas, aceites y aromas, etc.) directamente sobre los productos alimenticios en la forma de una neblina creada por discos giratorios y toberas rociadoras.

Solución

Unidad de extracción de impactación centrífuga FiltermistXcel2 de acero inoxidable montada para evacuar la neblina por razones higiénicas y para evitar la contaminación cruzada.

ESTUDIO/INFORME DE APLICACIÓN CON FILTERMIST

SPRAY ON TECHNOLOGY

Sector de Alimentación

Reino Unido

Filtermist International ha sido seleccionada para suministrar unidades de eliminación de neblina de aceite a Spray-on Technology Ltd para su nueva máquina rociadora de alimentos de gama alta. Cada 'Ecodisc Midi' está dotado de 24 rociadores de disco individuales y un FiltermistXcel2 FX4000 de acero inoxidable.

Spray-on Technology fabrica una amplia gama de máquinas para una base de clientes internacional. Las máquinas aplican diferentes revestimientos (agentes liberadores, grasas, aceites y aromas etc.) directamente a los alimentos y al interior de las bandejas de cocer; las aplicaciones típicas incluyen el pan, las pizzas, la carne de pollo, las galletas, los pasteles y la confitería.

La compañía emplea dos métodos principales de aplicación de los revestimientos: discos giratorios, los cuales aplican una capa uniforme al alimento entero, y toberas de rociar para los revestimientos dirigidos. Ambas metodologías crean una neblina de gotitas en suspensión que tiene que eliminarse por razones higiénicas y para evitar la contaminación cruzada.

Las unidades de extracción FiltermistXcel2 emplean la impactación centrífuga para eliminar la neblina residual y asegurar que las máquinas no se bloqueen o se vuelvan pegajosas a causa de los revestimientos viejos. Unas paletas internas giran a alta velocidad para impactar contra las gotitas de neblina, condensando y devolviéndolas al estado líquido a su paso por la unidad de extracción para su posterior transferencia a las salidas de residuos. Las unidades están fabricadas de acero inoxidable por sus propiedades anticorrosivas y para facilitar su limpieza. Los flujos de aire de extracción oscilan entre 180 m³/hora y 2750 m³/hora.

Filtermist trabajó en estrecha colaboración con Spray-on Technology para determinar los niveles de extracción correctos para cada tipo de máquina. Explica Mark Budden – Director Gerente: "Utilizamos las unidades de extracción Filtermist en varias máquinas diferentes y en nuestro nuevo modelo emblemático. Filtermist tomó mucho cuidado con la selección de la unidad de extracción adecuada para cada aplicación, y han sido totalmente fiables desde el primer día. No hemos tenido nunca ningún problema con las unidades Filtermist que tenemos en operación; rinden bien y seguiremos utilizándolas.

Filtermist suministra una gama de filtros y productos de control de refrigerante de clase mundial, junto con las soluciones más avanzadas y eficaces disponibles para la eliminación de la neblina de aceite y otros contaminantes en suspensión. Todos los productos Filtermist se suministran con una garantía comprensiva y un acuerdo de mantenimiento opcional.